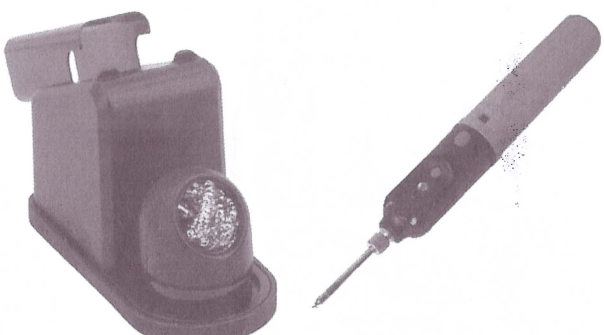
Pro'sKit®

SI-B166 Wireless Power Soldering Iron User's Manual



User's Manual

1st Edition, 2020

©2020 Copyright by Prokit's Industries Co., Ltd.

SI-B166 Wireless Power Soldering Iron User's Manual

Thank you very much for purchasing Pro'sKit® SI-B166 Wireless Power Soldering Iron. Please read this manual before operating the SI-B166. Please store the manual in a safe, easily accessible place for future reference. This is a fully functional USB Wireless powered soldering iron brings you more convenient. Compact and slim for portability with rapid heat up and instant recovery. Please read the following instructions.

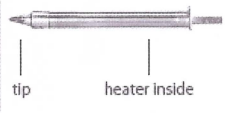
Specifications:

Consumption	Max. 8W
Temperature	Max. 500℃
Operation time	Approx. 1.5h
Charging time	Approx. 9h
Battery model	3.6V 2200mAh
Dimension (mm)	190*25*29
Soldering iron weight(g)	82
Stand Weight(g)	160

Replacement Tip:

Model No.: 9SI-B166-T

2 in 1 non-detachable heater with tip

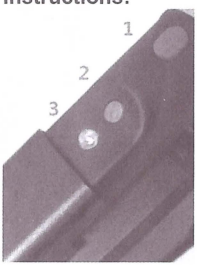


Features:

- Cordless Rechargeable Soldering Iron with dual use stand.
- The stand can work as a power recharger or a stand for the soldering iron.
- One tip cleaning ball and a detachable power cord are included.
- Rechargeable battery Model is 18650 Li-ion DC3.6V 2200mAh
- Soldering iron can be operated for about 1.5 hours with full charged battery
- Fast heating up in 15 seconds, quick cooling down if not use
- LED working indicator provides user safety.
- Start switch prevents accidental activation when not in use.

Contents:
1*Soldering iron
1*Soldering iron stand
1*USB cord (Micro USB)
1*Cleaning ball
1*User's manual

Instructions:



- When you press ①, the ② will light up in blue color, the item will start to work;
when you release ①, the ② will go out;
- When you put the item on its stand, the ③ will light up in red color, it means the item is under charging.
- When the power charging is finished, the ③ will change to green color.
- When you take the item from the stand, the ③ will go out

How to solder:

1. File off any dirt, rust or paint on the part you wish to solder.
2. Heat the part with the soldering iron.

3. Apply rosin-based solder to the part and melt it with the soldering iron. **Note:** when using non-rosin-based solder, be sure to applya soldering paste to the part before applying the solder.

4. Wait for the solder to cool and harden before moving the soldered part.

Warnings:

- Always keep tips coated with tin to ensure a long service life.
- Handle the heated soldering iron with extreme care, as the high temperature of the iron can cause fires or painful burns.

- This tool must be placed on its stand when not in use.
- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.
- If the USB cable is damaged, please change in order to avoid a hazard.

Battery instructions:

1. Battery model: Li-ion DC3.6V 2200mAh
2. Dimensions: 18x65mm
3. Default state of the battery
   The state of charge is at about 45%. The open circuit voltage is 3.700V~3.750V.Because the battery will consume electricity by itself, 45% state of charge can't be guaranteed when it reaches customers. Violent vibration, shock, exposure to the sun or rain during transportation must be avoided.
4. Life expectancy: Standard cycle and continuous use for 300 times before the state of charge drops to 80% of its standard state of charge.
5. Temperature range during use:
   Charging: 0~50℃ (<45℃ advised)
   Discharging: -20~ 65℃ (<60℃ advised)

Instructions on proper using and handling of lithium batteries

1. Charging

1.1. Charging voltage must be set 4.2V/cell. Considering the voltage deviation of the charger, charging voltage must be below 4.20V/cell. Even if under abnormal conditions, charging voltage should not be above4.225V/cell in order to avoid over-charging. Battery lifespan will be shortened by charging voltage above 4.2V, leading to cell failure and even serious safety problems.

1.2. Cell must be charged with CC (constant current) - CV (constant voltage) method. Do not use the continuous charging method.

1.3.When cell voltage is below 2.75V, Cell should be pre-charged with current below 0.2C. When cell voltage reaches over 3.0V, standard charge can begin. And if cell voltage never reaches 3.0V in 1 hour,charging should be stopped.

1.4.Charger should be able to monitor the charging status by timer, current detection or open circuit voltage detection. When charger detects the cell is fully charged, charging should be stopped.

2. Discharging

2.1. The discharge current of a cell must be below specified in the product specification :0.5C.

2.2.The discharge end voltage of a cell must be above specified in the product specification: 2.75V.

2.3. The cell should not be over-discharged below 2.5V.

2.4. The cell should be discharged within a range of temperatures specified in the product specification.

3. Storage

3.1. The cell should be stored in a dry area and no corrosive gas.

3.2.Storage temperature

When stored within 1 month : -30°C ~ +60°C

When stored within 3 months: -30°C ~ +45°C

When stored within 12 months: -20°C ~ +25°C

3.3. The pack should be recharged to 45% SOC if the pack has never been used for one (1) year, this will avoid the cell voltage drop too low.

Safety Instruction

1. Use or charge the battery only in the stipulated application.

2. Use the correct charger for Lithium batteries.3. When connecting a battery pack to a charger, ensure correct polarity, do not reverse charge batteries.

4. Do not maintain secondary batteries on charge when not in use.

5. Never put a battery into water or seawater.

6. Don't throw the battery into the fire.

7.Do not use or leave the cell under the blazing sun (or in heated car by sunshine). The cell may generate heat, smoke or flame.

8.Do not dismantle, open or shred cells.

9.Do not solder directly to batteries.

10.Do not subject batteries to adverse condition such as extreme temperature, deep cycling and excessive overcharge/over discharge.

11.Do not short-circuit batteries. Do not store batteries haphazardly in a box or drawer where they may short-circuit each other or be short-circuited by conductive materials, permanent damage to batteries may result.

12.Do not incinerate or mutilate batteries, may burst or release toxic material.

13.Do not subject batteries to mechanical shock.

Warning!

1.1. When using a new battery or a battery to be used for the first time after long term storage, please fully charge the battery before using.

1.2. Prohibition of reverse charge
Reverse charge is prohibited. Cells shall be connected correctly. The polarity has to be confirmed before wiring. If a cell is connected improperly, the cell cannot be charged. Simultaneously, the reverse charging may cause damage to the cell which may lead to degradation of cell performance and damage the cell safety, and could cause heat generation or leakage.

1.3. Do not mix our batteries with other battery brands or batteries of a different chemistry such as alkaline and zinc carbon.

1.4. Do not mix new batteries in use with semi-used batteries, which may result in over-discharge.

1.5. If find any noise, excessive temperature or leakage from a battery, please stop using.

1.6. When the battery is hot, please do not touch it and handle it, until it has cooled down.

1.7. Do not remove the outer sleeve from a battery pack nor cut into its housing.

1.8. When find battery power down during use, please switch off the device to avoid over discharge.

1.9. After using, if the battery is hot, before recharging it, allow it to cool in a well-ventilated place out of direct sunlight.

1.10. Do not attempt to take batteries apart or subject them to pressure or impact. Heat may be generated or fire may result.

1.11. Keep the battery away from babies and children. If swallowed, see a doctor immediately.

1.12. In the event of a cell leaking, do not allow the liquid to come into contact with the skin or eyes. If contact has been made, wash the affected area with copious amounts of water and seek medical advice.

Caution!

1. When not using a battery, disconnect it from the device.
2. Unplug a battery by holding the connector itself and not by pulling at its cord.
3. Used batters should be treated by authorized units.
4. After extended periods of storage, it may be necessary to charge and discharge the batteries several times to obtain maximum performance.
5. Secondary batteries give their best performance when they are operated at normal room temperature.
6. Keep batteries clean and dry.
7. When disposing of secondary batteries, keep batteries of different electrochemical systems separate from each other.

SI-B166 無線充電電池烙鐵使用說明書

非常感謝您購買 Pro'sKit® SI-B166 無線充電電池烙鐵。在操作 SI-B166 之前，請閱讀本手冊。請將本手冊存放在安全、方便取用的地方，以備將來參考。這是一款功能齊全的 USB 無線充電電烙鐵，輕便小巧，便於攜帶，加熱迅速。請閱讀以下說明

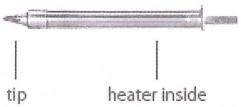
規格：

功耗	Max. 8W
溫度	Max. 500℃
使用時間	約 1.5h
充電時間	約 9h
電池	3.6V 2200mAh
尺寸(mm)	190*25*29
烙鐵重量(g)	82
支架重量(g)	160

可更換式烙鐵頭:

型號 ：9SI-B166-T

烙鐵頭及發熱芯一體結構

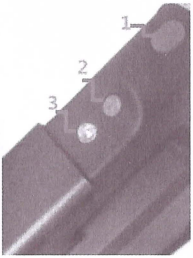


特點：

- 無線充電烙鐵。
- 附兩用支架，支架可以用作無線充電器和烙鐵支架。
- 可充電電池規格為 18650 Li-ion DC3.6V 2200mAh。
- 充電後可持續使用約 1.5 小時。
- 15 秒快速升溫，不使用快速冷卻。
- LED 燈充電指示，工作指示。
- 單鍵控制加熱 / 斷電， 操作便捷。

整套包含：

1*烙鐵
1*充電座
1*USB 電源線(Micro USB)
1*清潔球
1*說明書



说明：

按①開關鍵時，②藍色工作燈亮起，烙鐵開始工作；

放開①開關鍵時，②藍色工作燈熄滅；

當您將烙鐵放在充電座時，③指示燈將亮紅燈，表示烙鐵正在充電。

充電完成後，③指示燈變為綠色。

當您從充電座上取下烙鐵時，③指示燈會熄滅

如何焊接：

1.清除焊接零件上的污垢、鏽跡或油漆。

2.用烙鐵加熱零件。

3.在零件上塗抹松香基焊料，並用烙鐵將其熔化。

注意：使用非松香基焊料時,在使用前一定要在零件上塗抹一層焊膏。

4.移動焊接部件前，等待焊料冷卻硬化。

警告：

- 始終用錫塗層保持尖端，以確保較長的使用壽命。
- 處理加熱的烙鐵時要格外小心，因為烙鐵的高溫會引起火災或灼傷。
- 不使用時，必須將該工具放在其支架上。
- 本設備不適用於身體、感官或精神能力下降或缺乏經驗和知識的人（包括兒童），除非負責其安全的人對其使用本設備進行監督或指導。
- 應對兒童進行監督，確保他們不會玩電器。
- 如果充電線損壞，請更換合格充電線，以避免危險。

電池說明：

1.電池規格：Li-ion　DC3.6V　2200mAh

2.尺寸：18x65mm

3.電池預設狀態充電狀態約為 45%。開路電壓為 3.700V~3.750V。

因為電池本身會消耗電能，45%的充電狀態在到達客戶時無法保證，運輸過程中必須避免劇烈振動、衝擊、日曬雨淋。

4.預期壽命：標準週期，連續使用 300 次，充電狀態降至標準充電狀態的 80%。

5.使用時的溫度範圍：

充電：0~50℃（建議<45℃）

放電:-20~65℃（建議<60℃）

鋰電池正確使用和操作說明

1.充電

1.1 充電電壓必須設置為 4.2V/電池。考慮到充電器的電壓偏差，充電電壓必須低於 4.20V/電池。即使在異常情況下，充電電壓也不應高於 4.225V/電池，以免過充電。充電電壓超過 4.2V 會縮短電池壽命，導致電池失效，甚至出現嚴重的安全問題。

1.2 電池必須使用 CC（恒流）-CV（恒壓）方法充電。不要使用連續充電方法。

1.3 當電池電壓低於 2.75V 時，電池應以低於 0.2c 的電流進行預充電。當電池電壓高於 3.0V 時，可開始標準充電。如果電池電壓在 1 小時內從未達到 3.0V，則應停止充電。

1.4 充電器應能通過計時器、電流檢測或開路電壓檢測來監測充電狀態。當充電器檢測到電池充滿電時，應停止充電。

2.放電

2.1 電池的放電電流必須低於產品規範中的 0.5C 規定。

2.2 電池的放電端電壓必須高於產品規範中的 2.75V 規定。

2.3 電池在 2.5V 以下不能過度放電。

2.4 電池應在產品規範規定的溫度範圍內放電。

3. 保管

3.1 電池應存放在乾燥區域，無腐蝕性氣體。

3.2 儲存溫度

1 個月內儲存時：-30℃~+60℃

3 個月內儲存時：-30℃~+45℃

12 個月內儲存時：-20℃~+25℃

3.3 如果電池 1 年未使用，電池組應充電至 45%電量，避免電池電壓太低。

安全說明

1.僅在規定的應用中使用或充電電池。

2.使用正確的鋰電池充電器。

3.將電池組連接到充電器時，請確保極性正確，不要對電池進行反向充電。

4.不使用時，不要讓電池長期保持充電狀態。

5.切勿將電池放入水中或海水中。

6.不要把電池扔進火裡。

7.不要在烈日下使用或離開電池（或在陽光照射下的加熱車內）。電池可能產生熱量、煙霧或火焰。

8.不要拆卸、打開或撕碎電池。

9.不要直接焊接到電池上。

10.不要讓蓄電池處於極端溫度、深度迴圈和過度充電/過度放電等不利條件下。

11.不要使電池短路。不要隨意將電池存放在盒子或抽屜中，以免電池相互短路或被導電材料短路，否則會對電池造成永久性損壞。
12.不要焚燒或毀壞電池，可能會爆炸或釋放有毒物質。
13.不要讓電池受到機械衝擊。

⚠ 警告！

1.使用新電池或長期存放後首次使用的電池時，請在使用前將電池充滿電。
2.禁止逆向連接
電池應正確連接。接線前必須確認極性。如果電池連接不當，電池將無法充電。同時，反向充電可能對電池造成損壞，導致電池性能下降，損害電池安全，並可能導致發熱或洩漏。
3.請勿將電池與其他品牌電池或不同化學成分的電池（如鹼性和鋅碳）混放。
4.請使用中勿將新電池與舊電池混用，否則會導致過度放電。
5.如果發現蓄電池有雜音、溫度過高或洩漏，請停止使用。
6.當電池發熱時，請不要觸摸和處理電池，直到電池冷卻。
7.不要從電池組上拆下外套，也不要切入外殼。
8.使用過程中發現電池電量不足時，請關閉設備，以免過度放電。
9.使用後，如果電池是熱的，在充電前，讓它在通風良好的地方冷卻，避免陽光直射。
10.不要試圖拆開電池或使其受到壓力或衝擊。可能會產生熱量或導致火災。
11.讓電池遠離嬰兒和兒童。如果吞咽，立即就醫。
12.如果電池洩漏，不要讓液體接觸皮膚或眼睛。如果接觸過，用大量的水清洗受影響的區域，並尋求醫療建議。

⚠ 小心！

1.不使用電池時，請將其與設備斷開。
2.拔下電池，方法是握住接頭本身，而不是拉電源線。
3.使用過的電池應由授權單位處理。
4.在長時間存儲之後，可能需要對電池進行多次充電和放電，以獲得最佳性能。
5.電池在常溫下工作時性能最佳。
6.保持電池清潔乾燥。
7.在處理二次電池時，應使不同電化物質的電池彼此分開。

低功率電波輻射性電機管理辦法

第十二條經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。
第十四條低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

SI-B166 无线充电电池烙铁使用说明书

非常感谢您购买ProsKit® SI-B166 无线充电电池烙铁。在操作 SI-B166 之前，请阅读本手册。请将本手册存放在安全、方便取用的地方，以备将来参考。这是一款功能齐全的 USB 无线充电电烙铁，轻便小巧，便于携带，加热迅速，冷却迅速。请阅读以下说明

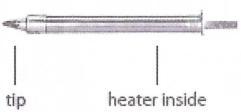
规格：

功耗	Max. 8W
温度	Max. 500℃
使用时间	约 1.5h
充电时间	约 9h
电池	3.6V 2200mAh
尺寸(mm)	190*25*29
烙铁重量(g)	82
支架重量(g)	160

可更换式烙铁头：

型号:9SI-B166-T

烙铁头及发热芯一体结构

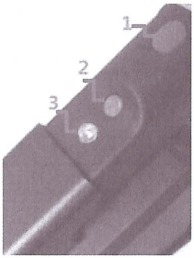


特点：

- 无线充电烙铁。
- 附两用支架，支架可以用作无线充电器和烙铁支架。
- 可充电电池型号为 18650 Li-ion DC3.6V 2200mAh。
- 充电后可持续使用约 1.5 小时。
- 15 秒快速升温，不使用快速冷却。
- LED 灯充电指示，工作指示。
- 单键控制加热 / 断电， 操作便捷。

配件：

1*烙铁
1*充电座
1*USB 充电线(Micro USB)
1*清洁球
1*说明书



说明：

按①开关键时，②蓝色工作灯亮起，烙铁开始工作；

放开①开关键时，②蓝色工作灯熄灭；

当您将烙铁放在充电座时，③指示灯将亮红灯，表示烙铁正在充电。

充电完成后，③指示灯变为绿色。

当您从充电座上取下烙铁时，③指示灯会熄灭

如何焊接：

1. 清除焊接零件上的污垢、锈迹或油漆。
2. 用烙铁加热零件。
3. 在零件上涂抹松香基焊料，并用烙铁将其熔化。注意：使用非松香基焊料时，在使用焊料之前，一定要在零件上涂抹一层焊膏。
4. 移动焊接部件前，等待焊料冷却硬化。

警告：

- 始终用锡涂层保持尖端，以确保较长的使用寿命。
- 处理加热的烙铁时要格外小心，因为烙铁的高温会引起火灾或灼伤。
- 不使用时，必须将该工具放在其支架上。
- 本设备不适用于身体、感官或精神能力下降或缺乏经验和知识的人（包括儿童），除非负责其安全的人对其使用本设备进行监督或指导。
- 应对儿童进行监督，确保他们不会玩电器。
- 如果充电线损坏，请更换合格充电线，以避免危险。

电池说明：

1. 电池型号：Li-ion DC3.6V 2200mAh
2. 尺寸：18x65mm
3. 电池预设状态充电状态约为 45%。开路电压为 3.700V~3.750V。
   因为电池本身会消耗电能，45%的充电状态在到达客户时无法保证，运输过程中必须避免剧烈振动、冲击、日晒雨淋。
4. 预期寿命：标准周期，连续使用 300 次，充电状态降至标准充电状态的 80%。
5. 使用时的温度范围：
   充电：0~50℃（建议<45℃）
   放电:-20~65℃（建议<60℃）

锂电池正确使用和操作说明

1. 充电

1.1 充电电压必须设置为 4.2V/电池。考虑到充电器的电压偏差，充电电压必须低于 4.20V/电池。即使在异常情况下，充电电压也不应高于 4.225V/电池，以免过充电。充电电压超过 4.2V 会缩短电池寿命，导致电池失效，甚至出现严重的安全问题。

1.2 电池必须使用 CC（恒流）-CV（恒压）方法充电。不要使用连续充电方法。

1.3 当电池电压低于 2.75V 时，电池应以低于 0.2c 的电流进行预充电。当电池电压高于 3.0V 时，可开始标准充电。如果电池电压在 1 小时内从未达到 3.0V，则应停止充电。

1.4 充电器应能通过定时器、电流检测或开路电压检测来监测充电状态。当充电器检测到电池充满电时，应停止充电。

2. 放电

2.1 电池的放电电流必须低于产品规范中的 0.5C 规定。

2.2 电池的放电端电压必须高于产品规范中的 2.75V 规定。

2.3 电池在 2.5V 以下不能过度放电。

2.4 电池应在产品规范规定的温度范围内放电。

3. 保管

3.1 电池应存放在干燥区域，无腐蚀性气体。

3.2 储存温度

1 个月内储存时：-30° C~+60° C

3 个月内储存时：-30° C~+45° C

12 个月内储存时：-20° C~+25° C

3.3 如果电池 1 年未使用，电池组应充电至 45%电量，避免电池电压太低。

安全说明

1. 仅在规定的应用中使用或充电电池。
2. 使用正确的锂电池充电器。
3. 将电池组连接到充电器时，请确保极性正确，不要对电池进行反向充电。
4. 不使用时，不要让电池长期保持充电状态。
5. 切勿将电池放入水中或海水中。
6. 不要把电池扔进火里。
7. 不要在烈日下使用或离开电池（或在阳光照射下的加热车内）。电池可能产生热量、烟雾或火焰。
8. 不要拆卸、打开或撕碎电池。
9. 不要直接焊接到电池上。
10. 不要让蓄电池处于极端温度、深度循环和过度充电/过度放电等不利条件下。
11. 不要使电池短路。不要随意将电池存放在盒子或抽屉中，以免电池相互短路

或被导电材料短路，否则会对电池造成永久性损坏。
12. 不要焚烧或毁坏电池，可能会爆炸或释放有毒物质。
13. 不要让电池受到机械冲击。

警告！

1. 使用新电池或长期存放后首次使用的电池时，请在使用前将电池充满电。
2. 禁止逆向连接
电池应正确连接。接线前必须确认极性。如果电池连接不当，电池将无法充电。同时，反向充电可能对电池造成损坏，导致电池性能下降，损害电池安全，并可能导致发热或泄漏。
3. 请勿将电池与其他品牌电池或不同化学成分的电池（如碱性和锌碳）混放。
4. 请使用中勿将新电池与旧电池混用，否则会导致过度放电。
5. 如果发现蓄电池有杂音、温度过高或泄漏，请停止使用。
6. 当电池发热时，请不要触摸和处理电池，直到电池冷却。
7. 不要从电池组上拆下外套，也不要切入外壳。
8. 使用过程中发现电池电量不足时，请关闭设备，以免过度放电。
9. 使用后，如果电池是热的，在充电前，让它在通风良好的地方冷却，避免阳光直射。
10. 不要试图拆开电池或使其受到压力或冲击。可能会产生热量或导致火灾。
11. 让电池远离婴儿和儿童。如果吞咽，立即就医。
12. 如果电池泄漏，不要让液体接触皮肤或眼睛。如果接触过，用大量的水清洗受影响的区域，并寻求医疗建议。

小心！

1. 不使用电池时，请将其与设备断开。
2. 拔下电池，方法是握住接头本身，而不是拉电源线。
3. 使用过的电池应由授权单位处理。
4. 在长时间存储之后，可能需要对电池进行多次充电和放电，以获得最佳性能。
5. 电池在常温下工作时性能最佳。
6. 保持电池清洁干燥。
7. 在处理二次电池时，应使不同电化物质的电池彼此分开。

Pro'sKit® 中国地区产品保固卡

购买日期		店章
公司名称		
联络电话		
电子邮箱		
联络地址		
产品型号	SI-B166	

※在正常使用情况下，自原购买日起主机保修一年（不含配件、易耗品）。
※产品保固卡需盖上店章、日期章并填写产品序号，其保固效力始生效。
※本卡请妥善保存，如需维修服务时，请同时出示本保固卡，如无法出示，视为自动放弃。
※保固期满后，如需维修之性质，则酌收检修工时费用。若有零件需更换，则零件费另计。

保修说明

一、保固期限内，如发生下列情况，本公司需依实际状况酌收材料成本或修理费(由本公司维修人员判定)：
- 产品表面的损伤，包括外壳的破裂或刮痕
- 因误用、疏忽、不当安装或测试，未经授权私自打开产品修理，修改产品或者任何其它超出预期使用范围的原因所造成的损害
- 因意外因素或人为因素(包括搬运、挤压、碰撞、高温、输入不合适电压、腐蚀等不可抗力因素)导致的故障或损坏。
- 因使用非宝工导致的故障及损坏。

二、非服务保证内容
- 配件及外壳碎裂或损伤。
- 任何因自然磨损、超负荷工作而引起的损坏。

三、超过保固期限仍需检修，虽未更换零件，将依本公司保固条款酌收工时服务费用

制造商 ： 宝工实业股份有限公司
地 址 ： 台湾新北市新店区民权路130巷7号5楼
电 话 ： 886-2-22183233
E-mail ： pk@mail.prokits.com.tw
销售/生产商 ： 上海宝工工具有限公司
地址 ： 上海市浦东新区康桥东路1365弄25号
原产地 ： 中国.上海
服务热线 ： 021-68183050

Pro'sKit®

ISO 9001 CERTIFIED

寶工實業股份有限公司
PROKIT' S INDUSTRIES CO., LTD
http://www.prokits.com.tw
Email: pk@mail.prokits.com.tw
©2020 Prokit' s Industries Co., LTD. All rights reserved 2020001(C)